



Ihr zuverlässiger
Partner in Sachen
Metallbearbeitung

Wir freuen uns auf Ihre
Herausforderung



Über uns

Wir sind ein junges, dynamisches Unternehmen mit Sitz in Laufach. Auf über 450 m² Produktionsfläche haben wir seit der Gründung einen modernen Maschinenpark zur hochwertigen Metallbearbeitung aufgebaut. Von Klein- bis Großserien, vom Rohteil bis hin zum fertigen Endprodukt sind wir Ihr Lohnfertiger.

Hochwertige Qualität sowie Termintreue sind für uns selbstverständlich und gehören zu uns genauso wie die Kundenbindung.

Ganz nach dem Zitat von Henry Ford

„Zusammenkommen ist ein Beginn, Zusammenbleiben ein Fortschritt, Zusammenarbeiten ein Erfolg“

- 2005 ● Ausbildungsstart zum Zerspanungsmechaniker
- 2009 ● Innungssieger
- 2013 ● Weiterbildung zum Feinwerkmechaniker Meister
- 2015 ● Gründung und Bezug der Firmenhalle in Laufach
- 2015 ● Anschaffung Drehmaschine
- 2016 ● Investition Vertikales Bearbeitungszentrum
- 2017 ● Anschaffung Nullpunktspannsysteme
- 2018 ● Anschaffung CNC-Drehmaschine
- 2019 ● Investitionen in Zeiss PMC Messzentrum mit Vast XT Messkopf
- 2020 ● Investitionen in Maschinenpark
- 2020 ● Umzug in neue Produktionsstätte mit 450m² innerhalb Laufachs

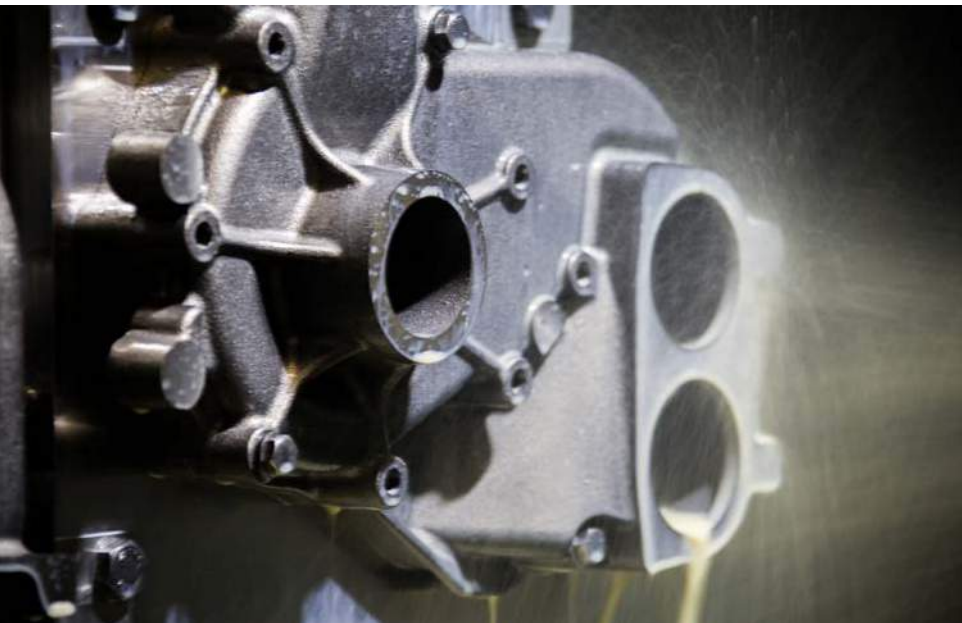


Kernkompetenz Bearbeitungszentren

Mit modernsten Maschinen bearbeiten wir Kleinserien bis hin zu Großserien.

Unsere 4 Achsen Horizontal Bearbeitungszentren sind mit bis zu 8 Paletten, 150 Werkzeugen und 70 bar Innenkühlung ausgerüstet.

Jedes Bearbeitungszentrum ist bei uns mit Nullpunktspanntischen versehen, um somit die Rüstzeiten zu minimieren, die Wiederholgenauigkeit zu maximieren und so effizient und kostengünstig zu fertigen.



Bearbeitungsmaße:

X650 mm | Y650 mm | Z650 mm

Kernkompetenz Drehzentren

Alle vertikalen Drehmaschinen sind mit angetriebenen Werkzeugen ausgestattet. Durch die Automation von Taktbändern sind wir in der Lage effiziente und wettbewerbsfähige Preise „Made in Germany“ zu liefern.

Bearbeitungsmaße:
Ø 250 mm, [—] 160 mm



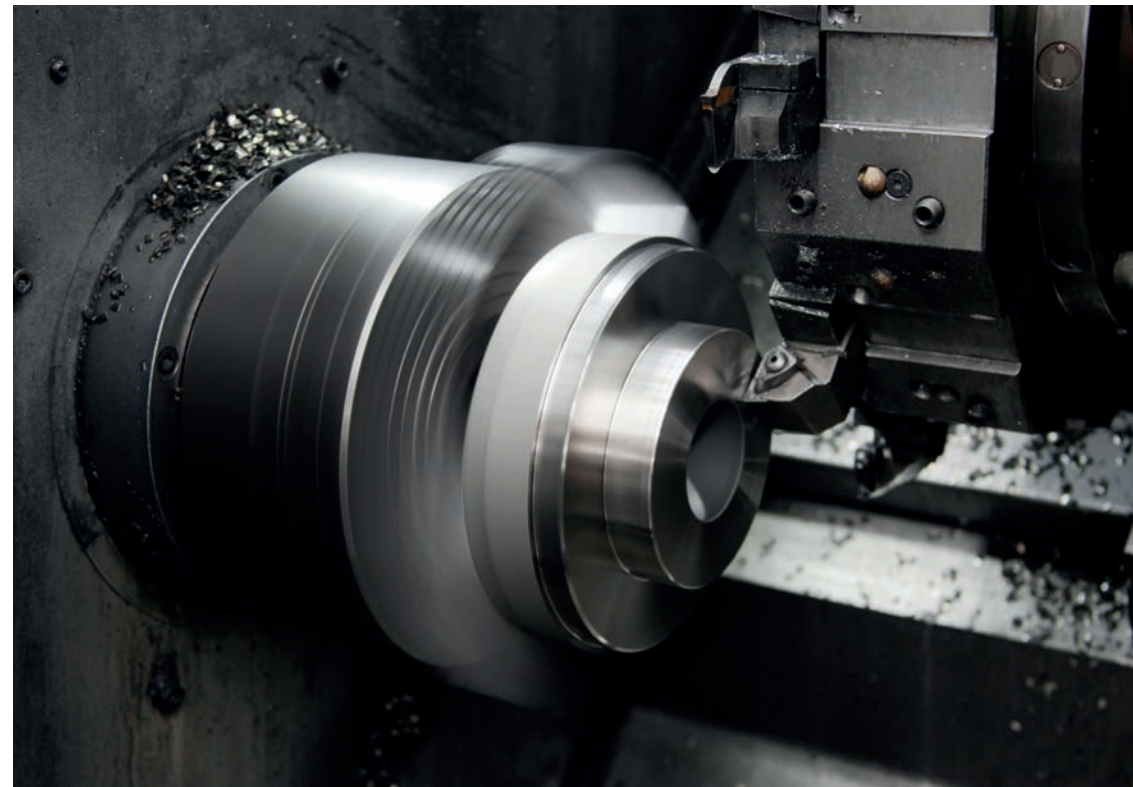
Kernkompetenz

Drehen

Bearbeitungsmaße:

Ø 300 mm, [—] 1000 mm

Die CNC-Drehmaschinen sind mit bis zu 2 Revolvern und 24 Werkzeugplätze ausgestattet, um Bearbeitungen als Futterteile sowie mit Reitstock ausführen zu können.



Kernkompetenz Groß Drehen



Weiter bieten wir das Drehen von Großteilen an. Mit Lünetten bearbeiten wir Kleinserien.

Ausgestattet mit schwingungsgedämpften Bohrstangen ist es uns möglich Teile bis zu einer Tiefe von 800 mm zu bearbeiten.

Bearbeitungsmaße:

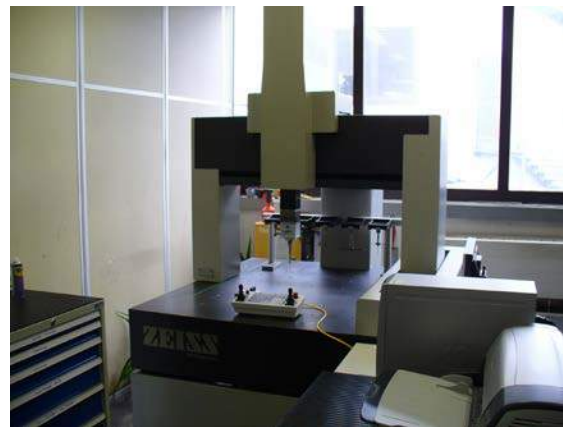
Ø 500 mm, [—] 3200 mm



Kernkompetenz

Messen

Sie haben hohe Ansprüche an Qualitätsstandards? Wir auch! Dank unserer Zeiss PMC (850/700/450), sowie den geringen Antastabweichungen des Vast XT Messkopfes und der Messsoftware CALYPSO sind schon geringfügige Abweichungen auch äußerst enger Fertigungstoleranzen nachweislich feststellbar. Somit steigern wir nachhaltig die Qualität unserer Produkte, unsere Produktion und die Effizienz.



Messbereich:
X850 mm | Y700 mm | Z450 mm



© Hoffmann SE, 2020

Höhennmessgerät



© Hoffmann SE, 2020

Rauheitsmessgerät



© Hoffmann SE, 2020

Werkzeug-Voreinstellgerät

Anwendungen

- ✓ Für den allgemeinen Maschinen- und Werkzeugbau sowie den Anlagenbau
- ✓ Herstellung von Hydraulik- und Pneumatik Komponenten
- ✓ Automobil und Nutzfahrzeugtechnik
- ✓ chemische Industrie
- ✓ Medizintechnik
- ✓ Lebensmittelindustrie
- ✓ Präzisionsbauteile

Material, welches wir bearbeiten:

Stahl, hochlegierte Stähle oder Edelstahl sowie NE-Metalle bis hin zu Schmiede- oder Gussteile

Auch schwer zerspanbare Materialien gehören zu unserem Aufgabespektrum.

Weitere Anwendungen

Ferner bieten wir durch den Aufbau und Erhalt langjähriger Partnerschaften ein erweitertes Portfolio mit folgenden Dienstleistungen an.

- ✓ Wärmebehandlung (Induktivhärten, Gasnitrieren, etc.)
- ✓ Oberflächenbehandlung (Galvanisieren, Pulverbeschichten, etc.)
- ✓ Schleifen / Polieren (Rund und Flach)

- ✓ Entgraten
- ✓ TEM Thermisches Entgraten
- ✓ ECM Elektrochemisches Entgraten
- ✓ Strahlen
- ✓ Lieferservice



Maschinenliste

Horizontale 4 Achsen Bearbeitungszentren bis zu 150 Werkzeugen, 8 Paletten, 70 bar Innenkühlung

Bearbeitungsmaße:

X650 mm | Y650 mm | Z650 mm

3 Achsen Vertikal Fräsmaschinen

Bearbeitungsmaße:

X1500 mm | Y400 mm | Z400 mm

Vertikale Drehzentren mit angetriebene Werkzeuge und Taktbänder

Bearbeitungsmaße: Ø 250 mm, [—] 160 mm

CNC-Drehmaschinen mit bis zu 2 Revolvern und 24 Werkzeugplätzen

Bearbeitungsmaße: Ø 300 mm, [—] 1000 mm

Zyklendrehmaschinen mit Lünetten und schwingungsgedämpften Bohrstanen zum Ausdrehen von bis zu 800 mm Tiefe

Bearbeitungsmaße: Ø 560 mm, [—] 3200 mm

Flachschleifen

Bearbeitungsmaße:

X1500 mm | Y450 mm | Z350 mm

Messmaschine Zeiss

Messbereich: X850 mm | Y700 mm | Z450 mm

Höhenmessgerät

Rauheits-Messgerät

Werkzeug-Voreinstellgerät

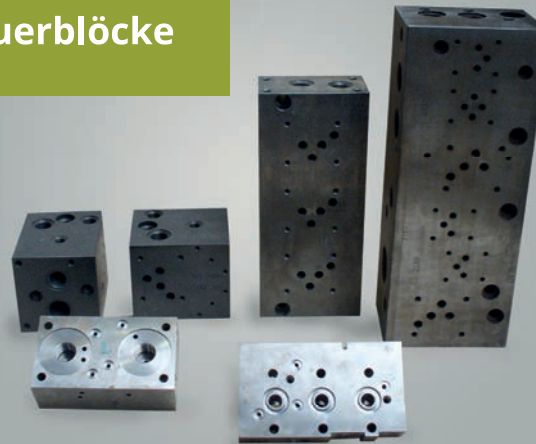
Referenzen

Ein kleiner Auszug aus unserem Programm.



Automatik-Gehäuse

Steuerblöcke



Pumpen-Gehäuse



Kolbenstangen
Ø 50f7 x 1130 mm



Zwischenflansche



Weitere Beispiele auf Anfrage oder
auf der Webseite unter

www.zerspanungstechnik-mungel.de

So finden Sie uns

Zerspannungstechnik Mungel

Max-Ferdinand Mungel
Im Gewerbegebiet 11
63846 Laufach

Tel. 06093 / 99 55 007

Fax 06093 / 99 55 005

info@zerspannungstechnik-mungel.de

www.zerspannungstechnik-mungel.de

Sie erreichen uns

Mo-Do

07:00 - 17:00 Uhr

Fr

07:00 - 15:00 Uhr

