Zerspanungstechnik MUNGEL

Ihr zuverlässiger Partner in Sachen Metallbearbeitung

Wir freuen uns auf Ihre Herausforderung

Über uns

Wir sind ein junges, dynamisches Unternehmen mit Sitz in Laufach. Auf über 450 m² Produktionsfläche haben wir seit der Gründung einen modernen Maschinenpark zur hochwertigen Metallbearbeitung aufgebaut. Von Klein- bis Großserien, vom Rohteil bis hin zum fertigen Endprodukt sind wir Ihr Lohnfertiger.

Hochwertige Qualität sowie Termintreue sind für uns selbstverständlich und gehören zu uns genauso wie die Kundenbindung.

Ganz nach dem Zitat von Henry Ford

„Zusammenkommen ist ein Beginn, Zusammenbleiben ein Fortschritt, Zusammenarbeiten ein Erfolg“

Historie

2005	Ausbildungsstart zum Zerspanungsmechaniker
2009	Innungssieger
2013	Weiterbildung zum Feinwerkmechaniker Meister
2015	Gründung und Bezug der Firmenhalle in Laufach
2015	Anschaffung Drehmaschine
2016	Investition Vertikales Bearbeitungszentrum
2017	Anschaffung Nullpunktspannsysteme
2018	Anschaffung CNC-Drehmaschine
2019	Investitionen in Zeiss PMC Messzentrum mit Vast XT Messkopf
2020	Investitionen in Maschinenpark
2020	Umzug in neue Produktionsstätte mit 450m² innerhalb Laufachs
2021	Investition in CAD/CAM-System
2021	Zertifizierung nach DIN EN ISO 9001:2015
2022	Spannmittel Ausrüstung Drehmaschine
2023	Investition in 3-Achsen Hybrid Laser

Kernkompetenz

Bearbeitungszentren

Mit modernsten Maschinen bearbeiten wir Kleinserien bis hin zu Großserien.

Unsere 4 Achsen Horizontal Bearbeitungszentren sind mit bis zu 8 Paletten, 150 Werkzeugen und 70 bar Innenkühlung ausgerüstet.

Jedes Bearbeitungszentrum ist bei uns mit Null-punktspanntischen versehen, um somit die Rüst-zeiten zu minimieren, die Wiederholgenauigkeit zu maximieren und so effizient und kostengünstig zu fertigen.

Bearbeitungsmaße:
X650 mm | Y650 mm | Z650 mm

Kernkompetenz

Drehzentren

Alle vertikalen Drehmaschinen sind mit angetriebenen Werkzeugen ausgestattet. Durch die Automation von Taktbändern sind wir in der Lage effiziente und wettbewerbsfähige Preise „Made in Germany“ zu liefern.

Bearbeitungsmaße:
Ø 250 mm, [—] 160 mm

Kernkompetenz

Drehen

Bearbeitungsmaße:
Ø 300 mm, [—] 1000 mm

Die CNC-Drehmaschinen sind mit bis zu 2 Revolvern und 24 Werkzeugplätze ausgestattet, um Bearbeitungen als Futterteile sowie mit Reitstock ausführen zu können.

Kernkompetenz

Groß Drehen

Weiter bieten wir das Drehen von Großteilen an. Mit Lünetten bearbeiten wir Kleinserien.

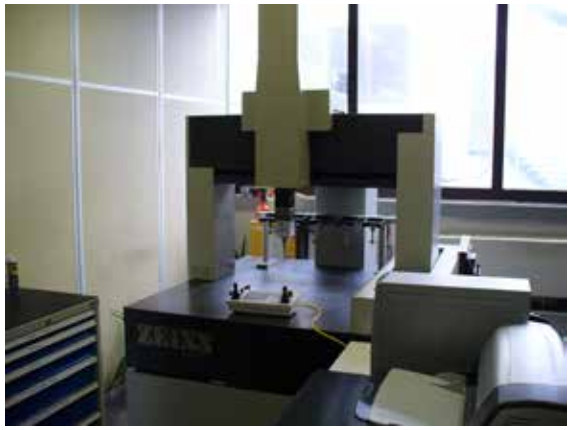
Ausgestattet mit schwingungsgedämpften Bohrstangen ist es uns möglich Teile bis zu einer Tiefe von 800 mm zu bearbeiten.

Bearbeitungsmaße:
Ø 500 mm, [—] 3200 mm

Kernkompetenz

Messen

Sie haben hohe Ansprüche an Qualitätsstandards? Wir auch! Dank unserer Zeiss PMC (850/700/450), sowie den geringen Antastabweichungen des Vast XT Messkopfes und der Messsoftware CALYPSO sind schon geringfügige Abweichungen auch äußerst enger Fertigungstoleranzen nachweislich feststellbar. Somit steigern wir nachhaltig die Qualität unserer Produkte, unsere Produktion und die Effizienz.



Messbereich:
X850 mm| Y700 mm | Z450 mm

© Hoffmann SE, 2020

Höhenmessgerät

© Hoffmann SE, 2020

Rauheitsmessgerät

© Hoffmann SE, 2020

Werkzeug-Voreinstellgerät

Anwendungen

- Für den allgemeinen Maschinen- und Werkzeugbau sowie den Anlagenbau
- Herstellung von Hydraulik- und Pneumatik Komponenten
- Automobil und Nutzfahrzeugtechnik
- chemische Industrie
- Medizintechnik
- Lebensmittelindustrie
- Präzisionsbauteile

Material, welches wir bearbeiten:
Stahl, hochlegierte Stähle oder Edelstahl sowie NE-Metalle bis hin zu Schmiede- oder Gussteile

Auch schwer zerspanbare Materialien gehören zu unserem Aufgabespektrum.

Weitere Anwendungen

Ferner bieten wir durch den Aufbau und Erhalt langjähriger Partnerschaften ein erweitertes Portfolio mit folgenden Dienstleistungen an.

- Wärmebehandlung (Induktivhärten, Gasnitrieren, etc.)
- Oberflächenbehandlung (Galvanisieren, Pulverbeschichten, etc.)
- Schleifen / Polieren (Rund und Flach)

- Entgraten
- TEM Thermisches Entgraten
- ECM Elektrochemisches Entgraten
- Strahlen
- Lieferservice

Maschinenliste

Horizontale 4 Achsen Bearbeitungszentren bis zu 150 Werkzeugen, 8 Paletten, 70 bar Innenkühlung
Bearbeitungsmaße:
X650 mm | Y650 mm | Z650 mm

3 Achsen Vertikal Fräsmaschinen
Bearbeitungsmaße:
X1500 mm | Y400 mm | Z400 mm

Vertikale Drehzentren mit angetriebene Werkzeuge und Taktbänder
Bearbeitungsmaße: Ø 250 mm, [—] 160 mm

CNC-Drehmaschinen mit bis zu 2 Revolvern und 24 Werkzeugplätzen
Bearbeitungsmaße: Ø 300 mm, [—] 1000 mm

Zyklendrehmaschinen mit Lünetten und schwingungsgedämpften Bohrstangen zum Ausdrehen von bis zu 800 mm Tiefe
Bearbeitungsmaße: Ø 560 mm, [—] 3200 mm

Flachschleifen
Bearbeitungsmaße:
X1500 mm | Y450 mm | Z350 mm

Messmaschine Zeiss
Messbereich: X850 mm | Y700 mm | Z450 mm

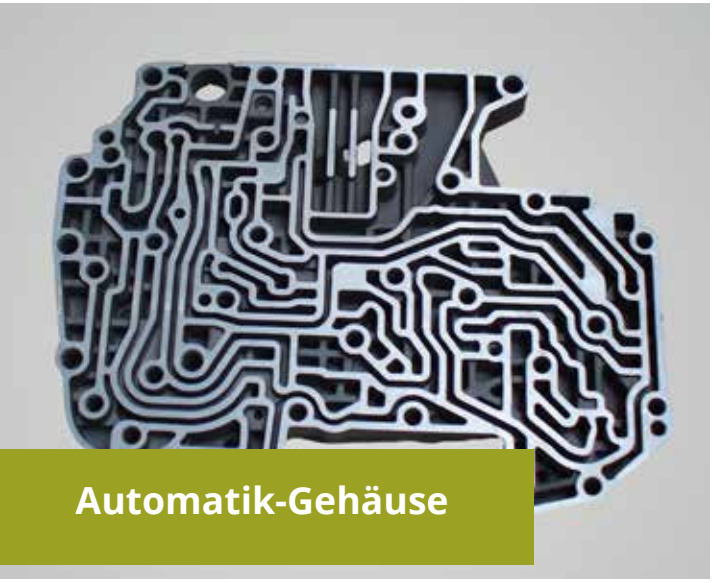
Höhenmessgerät

Rauheits-Messgerät

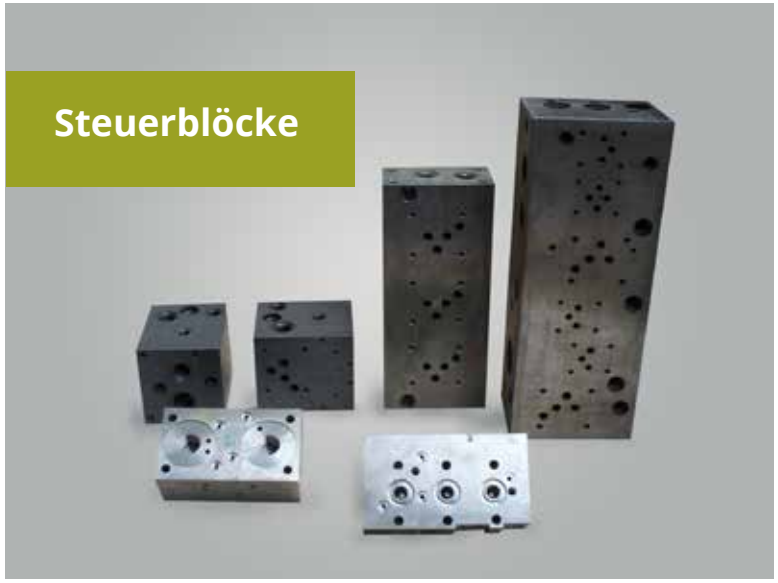
Werkzeug-Voreinstellgerät

Referenzen

Ein kleiner Auszug aus unserem Programm.



Automatik-Gehäuse



Steuerblöcke

Pumpen-Gehäuse

Kolbenstangen
Ø 50f7 x 1130 mm

Zwischenflansche

Weitere Beispiele auf Anfrage oder auf der Webseite unter

www.zerspanungstechnik-mungel.de

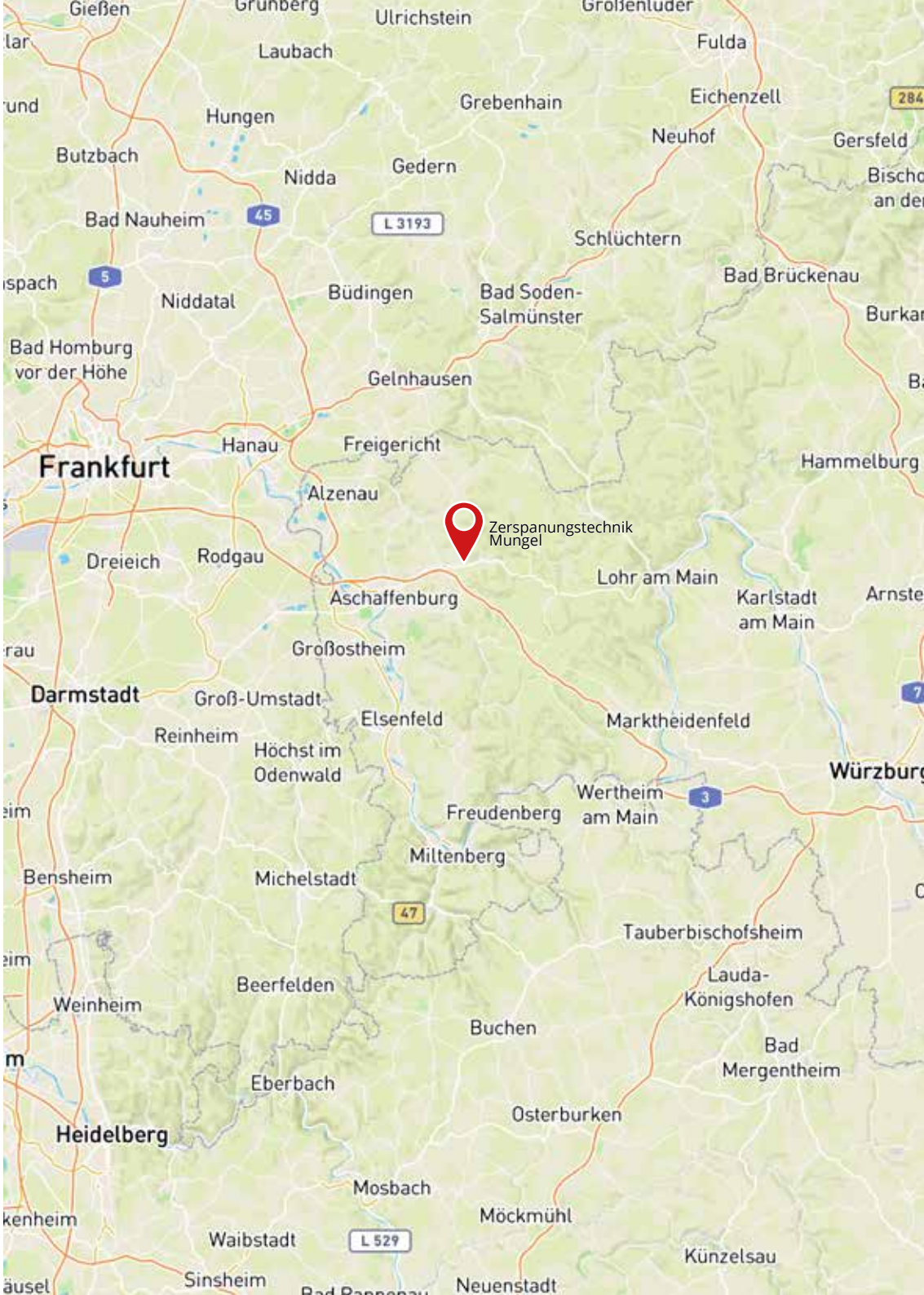
So finden Sie uns

Zerspanungstechnik Mungel
Max-Ferdinand Mungel
Im Gewerbegebiet 11
63846 Laufach

Tel. 06093 / 99 55 007
Fax 06093 / 99 55 005

info@zerspanungstechnik-mungel.de
www.zerspanungstechnik-mungel.de

Sie erreichen uns

Mo-Do
07:00 - 17:00 Uhr

Fr
07:00 - 15:00 Uhr